

## 1994年

- 1月 : 【会社設立】 -- プラスチックボトル成形機器製造販売を主業務として設立、払込資本金4800万円 会社
- 7月 : EFB2000型 EFBシリーズ試作1号機 完成 機械・技術
- 7月 : EFB2000型 EFBシリーズ試作1号機 プライベート展開催 展示会
- 11月 : Chinaplas 1994に出展 (中国・北京) 展示会
- 12月 : 【初出荷】 EFB2000型 2号機 (商業1号機) 完成・出荷 機械・技術

## 1995年

- 2月 : PlasticTech Asia 1995に出展、EFB2000型 展示実演 (シンガポール) 展示会
- 3月 : SIAPI社(イタリア)と技術業務提携を締結 会社
- 6月 : JAPAN PACK 1995に出展、EFB2000型 展示実演 (大阪府) 展示会
- 7月 : EFI社(アメリカ・オハイオ州)と販売業務提携を締結 会社
- 7月 : Vietnam Int'l Plastic Fair 1995に出展、EFB2000型 展示実演 (ベトナム・ホーチミン) 展示会
- 8月 : 台北Plastics & Rubber Industry Show 1995に出展、EFB2000型 展示実演 (台湾・台北) 展示会
- 8月 : JAMPOO社(台湾)と販売提携を締結 会社
- 8月 : EFB2000/4型 二軸延伸ブロー成形機 開発・出荷 機械・技術
- 9月 : PPおよびPEN樹脂容器を開発 機械・技術
- 9月 : EFB2000L型 大型容器成形機 開発・出荷 機械・技術
- 9月 : SFB4000型 SIAPI社と共同開発 機械・技術
- 10月 : K 1995に出展、EFB2000型・EFB2000/4型・SFB4000型 展示実演 (ドイツ・デュッセルドルフ) 展示会
- 10月 : EFB2000/4型 1号機をアメリカに出荷 機械・技術

## 1996年

- 2月 : SFB6000型(SIAPI社と共同開発機)開発・出荷 機械・技術
- 5月 : EFB2000/3型 アメリカ、マレーシアに開発・出荷 機械・技術
- 5月 : EFB2000P型 PP容器成形専用機 中国に開発・出荷 機械・技術
- 7月 : EFB1000型 ミャンマーに開発・出荷 機械・技術
- 10月 : IPF 1996に出展、EFB1000型 展示実演 (幕張メッセ) 展示会

- 10月 : EQUIPLAST 1996に出展、EFB2000型 展示実演 (スペイン・バルセロナ) 展示会
- 12月 : EFB1000ET型(EFB1000型 多目的機)開発・出荷 機械・技術

## 1997年

- 1月 : EFB2000L型+大型ハンドル装着成形ライン マレーシアに開発・出荷 機械・技術
- 4月 : PLAST 1997に出展、EFB1000型 展示実演 (イタリア・ミラノ) 展示会
- 11月 : AsiaBev 1997に出展 (東京) 展示会

## 1998年

- 6月 : EFB1000ETH型 高耐熱(92℃)仕様機を韓国材料メーカー研究所に出荷 機械・技術
- 6月 : ネット結晶化装置 テスト機 完成・出荷 機械・技術
- 10月 : プリフォーム金型 32個取り 生産体制を確立 機械・技術
- 11月 : 東部工場閉鎖、組立成形部門を本社に移管 会社

## 1999年

- 2月 : プラスチックトリガー自動組立機を開発、2ライン納入 機械・技術
- 3月 : EFB2000/4R型 開発出荷 機械・技術
- 5月 : EFB20L型 PC&PET 大型20L容器成形機 開発 機械・技術
- 8月 : BIO-F4型 BIOシリーズ試作1号機 完成 機械・技術
- 9月 : IPF 1999に出展、BIO-F4型 展示実演 (幕張メッセ) 展示会

## 2000年

- 2月 : BIO-F4/L型 2L長角成形専用機 開発・出荷 機械・技術
- 7月 : BIO-F2/5型 開発・出荷 機械・技術
- 12月 : PEN樹脂 多層成形技術の確立 機械・技術

## 2001年

- 2月 : プリフォーム成形ライン出荷 (中国・香港) 機械・技術
- 3月 : RGC-24型 ローター式ゲートカット機 開発・出荷 機械・技術
- 10月 : Chumpower社(台湾)と業務提携を締結 会社

- 11月 : AsiaBev 2001に出展 (東京) 展示会

## 2002年

- 2月 : EFB1000ETW型 広口専用機 開発・出荷 機械・技術
- 4月 : 住友重機械工業社と業務提携を締結 会社
- 4月 : FRC-12型 完全ロータリー式カップブロー成形機 開発 機械・技術
- 5月 : FRC-12型 国内大手コンビニ用コーヒー飲料カップ成形機 出荷 機械・技術
- 10月 : RGC-18×2型 ロータリー式ゲートカット機 開発・出荷 機械・技術
- 10月 : FPC6000型 ネック結晶化装置 開発・出荷 機械・技術
- 10月 : プリフォーム金型 48個取り 生産体制を確立 機械・技術
- 11月 : IPF 2002に出展、FRC-12型・FRBシリーズコンセプト機 展示実演 (幕張メッセ) 展示会

## 2003年

- 3月 : PETカップ インモールドラベル装置 開発 機械・技術
- 4月 : 黒松内銘水社(北海道)より感謝状授与 会社
- 4月 : 信州大学繊維学部と産学官研究を開始 機械・技術
- 6月 : レーザー光線によるプリフォーム加熱方法 開発 機械・技術
- 6月 : ネック屈曲容器 成形方法の確立および成形機 完成 機械・技術
- 9月 : PROPACK CHINA 2003に出展 (中国・上海) 展示会
- 9月 : 耐熱カップ成形法 開発 機械・技術
- 11月 : 金型製作 新体制開始 会社
- 11月 : TOFC-4型 広口容器成形機 開発・出荷 機械・技術
- 11月 : AsiaBev 2003に出展 (東京) 展示会
- 11月 : RGC-36型 ゲートカット装置(18,000pph)開発・出荷 機械・技術
- 12月 : 6th ASIA PACIFIC PLASTIC & RUBBERに出展 (中国・上海) 展示会

## 2004年

- 2月 : 【日本発明振興協会 考案功労賞受賞】世界初 二軸延伸カップ成形法 FRC-12型 会社
- 6月 : レーザー光線によるネック結晶化、カップの後成形技術をARECで発表 機械・技術

- 6月 : PF冷却整列+ゲートカッター装置(128個取り・500ml・400ppm)中国・広東省・南沙に出荷 機械・技術
- 7月 : Chinaplas 2004 王牌集団ブースに共同出展 (中国・上海) 展示会
- 9月 : FDB-1C型 大型容器用二軸延伸ブロー成形機を出荷 機械・技術
- 9月 : 7th ASIA PACIFIC PLASTIC & RUBBERに出展、EFB1000ET型(5Lボトル)展示実演 (中国・広州) 展示会
- 9月 : 中樺機械股份有限公司(台湾) 中国華王工業集団(中国)と二軸延伸ブロー成形機の技術供与契約を締結 会社

## 2005年

- 2月 : BIO-F6L型 BIOシリーズ最大サイズ(2L・6個取りまで)初出荷 機械・技術
- 6月 : TFT-1型 特殊試験用二軸延伸ブロー成形機 初出荷 機械・技術
- 7月 : FDB-1D型 広口容器対応 特殊二軸延伸ブロー成形機 出荷 機械・技術
- 9月 : IPF 2005に出展、3機種を展示実演 (幕張メッセ) 展示会
  - ①FRB-12型ロータリー式二軸延伸ブロー成形機
  - ②FMB-1型 小型容器専用機
  - ③JN-370DW型 業務提携先台湾中樺機械のダイレクトブロー機
- 9月 : BIO-F4LT型+FHI型 1.8L / 2.5Lハンドル付容器 中国・深圳に3台同時出荷 機械・技術
- 9月 : CRH-1P型 ゴムローラー加熱装置を出荷 機械・技術
- 11月 : AsiaBev 2005に出展 (東京) 展示会
- 12月 : EX-1000型 自動車部品成形用 押出ブロー機を九州に2台出荷 機械・技術

## 2006年

- 3月 : 台北 Int'l Plastics & Rubber Industry Show 2006に出展 展示会
  - FTB2-5L型 (中樺機械との合併第1号機/5Lボトル/2個取り) 展示実演 (台湾・台北)
- 4月 : FRB-12型 500ml成形用 FRBシリーズ 初出荷 機械・技術
- 6月 : FMB-1型 PP樹脂製超小口径文房具(サインペン)成形用として出荷 機械・技術
- 9月 : FLB-4型 PP樹脂広口容器4個取り成形機 (ガム&チョコレート) 開発・出荷 機械・技術
- 12月 : FLB-4R/IML型 PP樹脂広口容器4個取りインモールド成形 特殊ブロー型締機(チューインガム) 開発・出荷 機械・技術

## 2007年

- 2月 : 関東事務所開設 -- 神奈川県鎌倉市七里が浜東5-4-9 会社

- 5月 : 【本社 新社屋完成】 -- 上田市小島333番地 会社
- 6月 : 大阪PLATEX 2007に出展、FMB-1型(PP,HDPEボトル)展示実演 展示会
- 7月 : 新社屋落成祝賀会を上田東急インで開催、出席者150名 会社
- 7月 : FBS-1/SBS-1型 特殊部品成形機を出荷 機械・技術
- 8月 : 中樫機械との合併で「中樫開拓有限公司」を設立  
(出資比率50:50)投下資本金1,000万台湾ドルで正式に登記 会社
- 8月 : FTB2-5L型 中樫開拓有限公司(台湾合併予定会社)製造販売1号機を韓国に出荷 機械・技術
- 10月 : K 2007に出展、FMB-1型(PP,HDPEボトル)展示実演 (ドイツ・デュッセルドルフ) 展示会
- 11月 : AsiaBev 2007に出展 (東京) 展示会

## 2008年

- 1月 : FTB2-2L型+SHI社射出機 韓国初の本格的牛乳用PETボトル成形ライン 4ラインを同時一括出荷 機械・技術
- 2月 : EFB1000ETW-IML型 多層カップ+IML成形仕様機を出荷 機械・技術
- 6月 : 韓国ソウルプラスチックとの合併で販売サービス会社「FRONTIER SPI KOREA INC.」を設立 会社
- 8月 : HBS-1型 特殊部品成形機を出荷 機械・技術
- 11月 : IPF 2008に出展、4機種を展示実演 (幕張メッセ) 展示会
  - ①FRB-8型 ローター式二軸延伸ブロー成形機900mlボトル成形
  - ②BIO-F6HS型 500ml / 7,200bph / PCO1881ネック / 11.5g / 帝人が上市したチタン触媒PET
  - ③FMB-2型 7ml / 小型医薬容器 / PP樹脂 / 2個取り
  - ④FTB2-5W型 120mmネック / 5L広口ジャー / 2L容器 / 2個取り / 中樫開拓有限公司2世代機
- 12月 : FBS-2型 特殊部品成形機を出荷 機械・技術

## 2009年

- 1月 : BIO-F6HS型 1L醤油ボトル / 6,000bph インプラント機を出荷 機械・技術
- 3月 : FLB-2型 ホモポリマーPP成形を主とした複数キャビ成形機を出荷 機械・技術
- 4月 : FGB-12L型 12L 水容器用大型成形機 1号機 完成 機械・技術
- 5月 : PP樹脂製 12L水容器を開発 機械・技術
- 10月 : PP製医療用耐熱バッグ 超扁平(長辺/短辺=2.7)成形法および機器を開発 機械・技術
- 12月 : FMB-2型+ネック位置決め+射出成形機 マスカラ成形ラインをターンキーベースで中国に出荷 機械・技術
- 12月 : FXT-1R型 両端クランプ式 PP医薬点滴容器専用機を出荷 機械・技術

## 2010年

- 1月 : FGB-12L型 12L 水容器用大型成形機 1号機を出荷 機械・技術
- 2月 : BIO-F4LN型 BIOシリーズ最大口径52mm / 芳香剤用広口用を出荷 機械・技術
- 3月 : FXT-1LT型 自動車ブーツ(蛇腹部品)成形専用機を出荷 機械・技術
- 4月 : FRB-20型 最高400bpm MW用ロータリー機を出荷 (大手充填機メーカー提携機) 機械・技術
- 5月 : FGB-20LW型 最大20Lまで成形可能なダブルブロー機構成形機を出荷 機械・技術
- 6月 : FXT-1R/8型 両端クランプ式 8st加熱試験機、低温延伸機構内蔵機を出荷 機械・技術
- 11月 : FCB-4/CG型 PF冷却CVR, GC, PF内部加熱装置, ネック位置決め装置, P/Lレスブロー機構など、多数のオプション装備を搭載した化粧品容器用成形機を出荷 機械・技術
- 12月 : FGB-20LW型 ブロー型内でハンドルを自動インサートする装置を搭載したポリカ製ハンドル付き12L容器用ブロー成形機を開発 機械・技術
- 12月 : FMB-2L型 化粧品容器用 P/Lレス機構搭載機を出荷 機械・技術

## 2011年

- 2月 : FGB-20LW/HI型 ブロー型内ハンドル自動インサート装置搭載ポリカ製ハンドル付き12L容器用ブロー成形機を出荷 機械・技術
- 5月 : FGB-20LW型 大型12LまでのPET容器(リサイクル型、ワンウェイ型)兼用成形機 完成・出荷 機械・技術
- 7月 : FGB-12LC型 大型PET容器 簡易型成形機 完成・出荷 機械・技術
- 8月 : FMB-2型 PET製マスカラ容器一貫生産ラインを中国に出荷 (射出機+PF整列+ネック位置決め装置+PF挿入装置) 機械・技術
- 8月 : FRB-1型 ロータリー式FRBシリーズの条件検索を目的とした試験機 完成 機械・技術
- 10月 : IPF 2011に出展、2機種を展示実演 (幕張メッセ) 展示会
  - ①FRB-4型 ロータリー式汎用機 / 500ml / 120bpm
  - ②FFB-2L型 EFB2000型後継機 / 5L容器 / 2個取り / 35bpm(2,100bph)

## 2012年

- 2月 : EFB1000ET型 PC製LEDランプカバー成形専用機 出荷 機械・技術
- 7月 : FGB-20LW型+特殊連続加熱装置【世界初PEN樹脂製消火器タンク】専用ダブルブロー機を出荷 機械・技術
- 8月 : FFB-4L型(BIO-F4LⅢ) 調味料用成形機を出荷 機械・技術
- 9月 : FFB-6型(BIO-F6K型) 芳香剤用広口用に改造した小型容器高速成形機を出荷 機械・技術
- 11月 : BIO-F4LTⅢ型 1.8~2.5Lハンドルインサートボトル改良機を中国向けに初出荷 機械・技術
- 11月 : FRB-6/5L型 5Lボトル成形機として85~90bpm、新設計6stロータリー機を中国向けに初出荷 機械・技術

- 12月 : 60L 超薄肉(230g)PETコンテナの開発に成功 機械・技術
- 12月 : 技術開発センター完成 会社

## 2013年

- 1月 : FGB-20LCW型を出荷 機械・技術
- 5月 : FFB-2L型 FFBシリーズ2個取機の完成・出荷 機械・技術
- 5月 : 大阪PLATEX 2013に出展、サンプル・パネル 展示 展示会
- 8月 : BIO-F6BL型 小型PF整列装置との組合せた小型芳香剤用成形機の完成・出荷 機械・技術
- 10月 : FRB-20TMS型 20stローター成形機(200~250bpm) 完成・出荷 【世界初ホモPP製医薬用輸液バック】 機械・技術
- 10月 : K 2013に出展、PEN製消火器などを展示 (ドイツ・デュッセルドルフ) 展示会
- 12月 : FFB-2LL型 10L大型容器用2個取り成形機を中国に出荷 機械・技術

## 2014年

- 1月 : FGB-40LC型 PEN大型耐圧容器(PLG用)試験&生産機を出荷 機械・技術
- 3月 : FYB-4型 超厚肉(3~5mm)化粧品容器専用機の開発・出荷 (並列加熱,直列ブロー方式) 機械・技術
- 4月 : 世界初 PEN樹脂製消火器 総務省認可 機械・技術
- 9月 : FRB-16M型 小型容器(MAX350ml,400bpm) 16stローター成形機完成、3ライン同時出荷 機械・技術
- 9月 : AMB-1型 ネック首下屈曲ボトル成形 日配品専用機を出荷 機械・技術
- 10月 : PEB-1型 屈曲容器成形機 完成・出荷 機械・技術
- 10月 : FBM-mini型 FBM-1型改良機 完成 機械・技術
- 10月 : 【NAGANOものづくりエクセレンス2014受賞】二軸延伸ブロー成形技術、PEN樹脂製消火器 会社
- 10月 : IPF 2014に出展、FMB-mini型(FKB-1型)3台 展示実演 (幕張メッセ) 展示会  
フロンティア20周年記念展示会、PP・PETボトル成形実演、3台集中管理式成形

## 2015年

- 3月 : FFB-4LN型 広口容器(口内径50mm)成形機 完成・出荷 機械・技術
- 4月 : 大阪PLATEX 2015に出展、サンプル・パネル 展示 展示会
- 6月 : FOOMA JAPAN 2015に大手充填機メーカーと共同出展 展示会  
FBM-mini型 (30mmネック,220ml,PETボトル) 展示実演、牛乳瓶各種サンプル 展示

- 9月 : FYB-1型 球状容器(ピンポン球)専用機 完成・出荷 機械・技術

## 2016年

- 5月 : FMB-1L型 化粧品専用機,全高MAX180mm 開発・出荷 機械・技術
- 8月 : FYB-2L型 化粧品JAR容器専用機 完成・出荷 機械・技術
- 9月 : 水素ステーション・インフラ展2016に出展、LPG40Lタンクなどサンプル展示 (東京ビッグサイト) 展示会
- 10月 : FFB-6S型 1L耐熱対応容器用成形機 完成・出荷 機械・技術
- 10月 : TOKYO PACK 2016に大手充填機メーカーと共同出展 展示会  
FMB-1型 (ディスクPF使用ブローポット成形)展示実演 (東京ビッグサイト)
- 10月 : ワインディング装置 大型タンク強度アップ用炭素繊維/ガラス繊維のワインディング装置完成 技術開発センターに設置 機械・技術
- 11月 : FRB-8S型 小型容器向け改良型(MAX350ml)を出荷 機械・技術
- 12月 : 【国内初】100%植物由来PEF材(Holland AVANTIUM社開発) 二軸延伸初ブロー成形を実施 機械・技術

## 2017年

- 1月 : FRB-6/10L型 業界初10L PETボトル用超大型ロータリー式成形機完成、中国に出荷 機械・技術
- 4月 : 東京事務所開設 -- 東京千代田区神田紺屋町6-1-201 会社
- 6月 : 環境省のCO2削減プロジェクト「CO2排出削減対策強化誘導型技術開発実証事業」において、「PEF材料およびガスバリア容器の技術開発」で三井物産、東洋紡と共に採択を受ける (実証事業の再委託契約締結) 機械・技術
- 7月 : FBC-1T型 OA機器(大型インクカートリッジ)用多層容器成形機を出荷 機械・技術
- 9月 : T-PLAS 2017に出展、大型耐圧容器、消火器などを中心にサンプル展示 (タイ・バンコク) 展示会
- 10月 : IPF 2017に出展、3機種を展示実演 (幕張メッセ) 展示会  
①FR-6M型 最新サーボシンクロ駆動ロータリー機 / 300mlボトル / コンプレックスボトル  
②FX-1LD型 ダブルブロー耐熱容器成形機 / 1L調味料ボトル  
③FMB-mini型 ブローポットコンセプト  
サンプル展示 (PEF樹脂ボトル初展示,炭酸飲料用500mlボトル)
- 11月 : PLASTICS & RUBBER INDONESIA 2017に出展、大型耐圧容器、消火器などを中心にサンプル展示 (インドネシア・ジャカルタ) 展示会

## 2018年

- 2月 : FR-4M型 FRシリーズ最小型4st機 (0.5L : 100bpm) 完成・出荷 機械・技術
- 2月 : FR-6L型 FRシリーズ中間型6st機 (0.5L : 150bpm / 2L : 110bpm) 完成・出荷 機械・技術



- 3月 : FMB-2L型+PF整列+ねじ込み装置 小型化粧品容器専用成形機 完成・出荷 機械・技術
- 4月 : FRT-2/13型 小型医薬二層剥離容器用ロータリー式成形機 開発・出荷 機械・技術
- 4月 : FFB-6L型 Complex対応機 特殊PF加熱装置成形機を出荷 成形プロセス・・・一次加熱 → PFにスリーブ挿入 → 二次加熱 → 二軸延伸ブロー 機械・技術
- 5月 : FR-6M型 日配品容器用6stロータリー成形機を出荷 機械・技術
- 6月 : 第3回ドリンクジャパン2018に出展、ボトル全面検査機内蔵FX-1LD型発表、展示実演 (東京ビッグサイト) 展示会
- 7月 : FFB-2S型 二層剥離容器成形仕様 特注機をオランダに出荷 機械・技術
- 8月 : FFB-2S型 二層剥離容器成形仕様 特注機を中国に出荷 機械・技術
- 8月 : FGB-12LC型によるLDPE製10L BIB容器の成形法を確立 機械・技術
- 9月 : FYB-2LH型 広口PPクリーム容器用成形機を出荷 機械・技術
- 10月 : TOKYO PACK 2018に大手充填機メーカーと共同出展 展示会  
 FMB-mini型 (牛乳瓶200ml / ネジ口径32mm成形) 展示実演 (東京ビッグサイト)  
 サンプル展示 (ガラス瓶寸法牛乳瓶 / 広口耐熱ジャム容器)

## 2019年

- 1月 : FBT-1型 特殊エラストマー樹脂製 車両用ブーツ(蛇腹)専用成形機を出荷 機械・技術
- 2月 : FX-2L型 320ml,19g容器用成形機をハワイに出荷 機械・技術
- 2月 : FGB-12LN型 8L,180g容器用成形機をハワイに出荷 機械・技術
- 2月 : 第5回インターフェックス大阪に出展、大型耐圧容器,化粧品,医薬品などサンプル展示 (インテックス大阪) 展示会
- 2月 : FGB-12LE型 久米島に出荷 機械・技術
- 2月 : FFB-4LT型 ハンドル付きFFBシリーズを中国・青島に初出荷 機械・技術
- 6月 : FX-1LLDT型 ダブルブロー+オープンブロー式超耐熱対応PETボトル成形機を出荷 成形プロセス・・・PF加熱 → 一次型ブロー → 一次ボトル加熱 → 二次型ブロー 機械・技術
- 8月 : FX-1LD型 1L調味料用ダブルブロー式耐熱ボトル 97℃充填用 成形方法の確立 機械・技術
- 9月 : PLA+CNF複合樹脂ボトル -- GSアライアンスと共同開発によるバイオマス樹脂ボトル成形の発表 機械・技術
- 11月 : FYB-4L型 4キャビティ厚肉容器専用成形機の開発・出荷 (並列加熱,直列ブロー方式) 機械・技術
- 11月 : 第4回ドリンクジャパン2019に出展、FX-2L型を展示実演 (幕張メッセ) 展示会  
 多軸ロボットPF挿入連動式 / 100%リサイクルPET樹脂(BtoB成形) / 500ml異形状ボトル同時成形

## 2020年

- 3月 : FRB-1OPF型 ホモPP樹脂による特種容器用試験機を出荷 機械・技術

- 3月 : FB-6LT型+PF整列機+簡易金型交換装置 リニア型最新改良機として中国・深圳に出荷 機械・技術
- 3月 : FHR-6型(FB-6LT型接続連同機) 高速6stロータリー式ハンドル自動組付機 出荷 機械・技術
- 7月 : FRC-12L II 型 12st PETカップ成形専用機改良型を出荷 機械・技術
- 7月 : FFB-6BL型 小型ボトル生産一括ラインを出荷  
PF追加冷却 → ゲートカット → 成形機投入を多関節ロボットシステムで実現 機械・技術
- 11月 : NISSHA社と共同開発によるRFID/ICタグを樹脂間積層成形ボトル  
(本技術特許登録2021年2月24日)を発表 機械・技術
- 11月 : 第5回ドリンクジャパン2020に出展、ボトルサンプルを展示 (幕張メッセ) 展示会  
  
次世代に目標を定めたサンプル展示 / HDPE・バイオPE・PLA+CNF・PLA+CMF・PEF・バイオPETなど

## 2021年

- 2月 : 【半導体内蔵ボトル】積層PFの層間に半導体(LED,ICタグ等)を挟み込んだボトル成形技術を確立 機械・技術
- 5月 : 多目的HDPE樹脂の二軸延伸ブロー成形技術を確立 機械・技術
- 5月 : FRB-1NP型 多目的オレフィン樹脂ボトル成形試験機出荷 機械・技術
- 5月 : FR-3XXL型 大型PET肉薄ウォーターサーバー容器用成形機を出荷 機械・技術
- 7月 : FRB-1MLS型 多目的多層成形試験機を出荷 機械・技術
- 8月 : 【熱硬化性積層樹脂容器】内層にPET,PA等の熱可塑性樹脂、外層に熱硬化性透明樹脂による積層容器を開発 機械・技術
- 9月 : 【HFタグ付き積層容器】異種材料の積層間にICタグをインサートし、容器の経歴追跡が可能な成形法と容器を開発 機械・技術
- 10月 : FR-4XXL型 大型容器用 内部加熱装置搭載,ハンドル溝形成装置付き成形機を出荷 機械・技術
- 12月 : 第10回高機能プラスチック展に出展、ICタグインサートボトルなど最新開発サンプルボトルを展示 (幕張メッセ) 展示会

## 2022年

- 4月 : FRB-1MXS型 多機能搭載型 試験機を出荷 機械・技術
- 5月 : FR-8M型 日配品容器用8stロータリー成形機を出荷 機械・技術
- 6月 : FGB-12LN型 MAX12Lボトル 大型PF自動受入&供給装置連結型成形機を出荷 機械・技術
- 9月 : FR-16S型 中国市場向け180mlボトル用大型16stロータリー成形機を出荷 (能力最大350ml, 400bpm) 機械・技術
- 12月 : 第11回高機能プラスチック展に出展、RFIDタグ付きボトル、PP超薄肉ボトルなど最新開発サンプルボトルを展示 (幕張メッセ) 展示会

## 2023年

- 1月 : FR-8L型+HKYnexPET (48cav,PF連結生産)成形ライン 2L,35g MW用成形機を出荷 機械・技術
- 3月 : 特設ショールーム開設 -- 次世代容器成形機開発目的で特設ショールームを開発センターに開設 会社

- 7月 : FX-1LDT型 ダブルブロー方式超扁平容器成形機ラインを出荷 機械・技術
- 11月 : FR-24S型 800bpm以上の小型ボトル成形機 完成 機械・技術
- 11月 : IPF 2024に出展、FR-24S型、FX-2L型 展示実演 (幕張メッセ) 展示会  
①FR-24S型 (小型PETボトル800bpm) ②FX-2L型 (500ml異種同時成形)
- 12月 : FNB-2型+ゲートカット装置 首曲げ機構付き医薬品PPボトル用成形機 完成・出荷 機械・技術

## 2024年

- 4月 : 代表取締役社長 交代 会社  
中村 喜則 社長 代表取締役会長に就任  
原 一知 副社長 代表取締役社長に就任
- 4月 : 東京事務所 -- 東京営業所に名称変更 会社